



ТЕХНОЛОГИЯ И ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ **REAL BRICK**

Продукция **Real Brick** представляет собой изделия, созданные методом ручного формования из натуральных минеральных компонентов. Одним из основных достоинств этой технологии является использование исключительно природных материалов, что позволяет получать экологически чистые продукты с высокими физическими характеристиками.

Центральным элементом в составе **Real Brick** является модифицированная каолиновая глина. На начальном этапе глина подвергается обжигу при температуре 2000 °С, что обеспечивает удаление вредных карбонатных включений. В результате этого процесса глина модифицируется и превращается в вяжущее вещество. Далее в полученную массу добавляются различные минеральные добавки, включая мрамор, кварцит, доломит, слюду, гранит и обсидиан.

Минералы — это природные тела, состоящие из кристаллов, образующиеся в результате физико-химических процессов на поверхности или в недрах Земли. Слово «минерал» происходит от латинского «minerale», что переводится как «руда». Минералы составляют основу горных пород, метеоритов и руд.

Эти компоненты не только улучшают прочностные характеристики, но и влияют на конечный цвет изделия. В состав также входят мета-каолин и другие ингредиенты для повышения прочности.

Полученная масса передается мастерам для ручного формования, после чего изделия помещаются в камеру низкотемпературного воздействия. Этот этап способствует реакции между минеральными компонентами, что позволяет достичь заданных характеристик. В дальнейшем продукция проходит стадию ручной сортировки и обработки, прежде чем упаковываться в транспортную тару.

Весь цикл создания изделий занимает около 10 дней, после чего начинается процесс усиления первоначальных характеристик. Благодаря использованию натуральных природных компонентов, таких как мрамор, доломит, вулканические породы и кварцит, продукция **Real Brick** обладает широкой цветовой гаммой и высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям, ультрафиолетовому излучению, а также выгоранию и выцветанию. В конечном итоге, получаемый материал демонстрирует высокие характеристики, которые со временем только улучшаются, приближаясь к свойствам гранита.

Гранит, как известно, является магматической породой, состоящей из кварца, плагиоклаза, калиевого полевого шпата и слюды. Он имеет плотность около 2600 кг/м³ и прочность на сжатие до 600 МПа. Образуется гранит в результате кристаллизации кислой магмы в глубоких слоях земной коры, под воздействием высоких температур и давлений, а также влиянием тектонических процессов.

Изделия Real Brick по своему составу и характеристикам напоминают гранит. Тщательный подбор компонентов и технология производства позволяют значительно сократить время, необходимое для достижения характеристик гранита, с нескольких сотен лет до нескольких дней, сохраняя при этом стабильность качества продукции. Мы гордимся тем, что наша продукция не только превосходит требования по качеству и долговечности, но и является экологически безопасной.